

Compresores de Aire Portátiles Darby



Los compresores de aire Darby han sido diseñados para operar todos los equipos neumáticos relacionados con Darby, como mandriles de doblado, abrazaderas internas de alineación y otros equipos de alta presión.

Características Básicas:

- La capacidad operativa de 250 PSI asegura unas condiciones adecuadas de trabajo y desempeño del equipo
- Todos los compresores y motores están montados en marcos de acero para su protección y facilidad de transporte
- Paro del motor en alta presión aumenta la vida del motor y baja el consumo de combustible
- La filtración de aire en el receptor asegura el suministro de aire limpio
- Todos los componentes de los Compresores de Aire Portátiles Darby pueden ser vendidos por separado para su uso en aparejos de trayectoria u otras aplicaciones

Especificaciones:

Modelo	HDT325	HTE325	HTD340	HTE340	HTD390	HTE390
Motor	Diesel	Eléctrico	Diesel	Eléctrico	Diesel	Eléctrico
HP	8	8	30	10	27	15
CFM	16,7	16,7	29,2	29,2	66	66
Tamaño del	80 gal.	80 gal.	80 gal.	80 gal.	120 gal.	120 gal.
receptor	303 L	303 L	303 L	303 L	454 L	454 L
Largo	61"	61"	72"	72"	96"	96"
	1.549mm	1.549mm	1.829mm	1.829mm	2.438mm	2.438mm
Ancho	40"	40"	48"	48"	54"	54"
	1.016mm	1,016mm	1.219mm	1.219mm	1.372mm	1.372mm
Peso	1.200 Lbs.	900 Lbs.	2.700 Lbs.	1.700 Lbs.	3.700 Lbs.	3.325 Lbs.
	544Kg	408 Kg	1.145 Kg	771 Kg	1.678 Kg	1.508 Kg

Nota: La tabla anterior no representa a todos los modelos de compresores Darby, sólo es una muestra de los modelos comúnmente utilizados.